

Инструкция

по эксплуатации резака гильотинного типа

BindTec – 7208



ВНИМАНИЕ

Перед использованием резака внимательно прочитайте данную инструкцию. В ней представлена полная информация по управлению резаком и техническому обслуживанию.

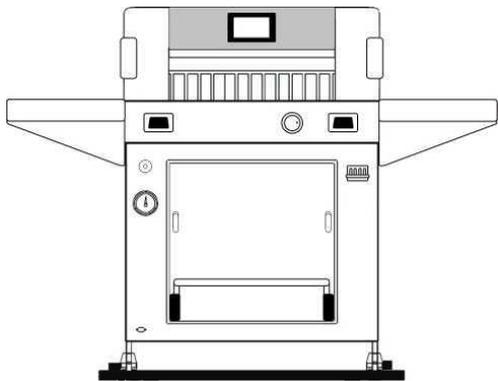
Меры предосторожности.

1. Резак должен находиться в устойчивом положении, т. к. его вес составляет приблизительно 500 кг.
2. Все части резака должны быть на своем месте и в рабочем состоянии.
3. Резак должен быть установлен в сухом, хорошо освещенном и вентилируемом помещении, температура помещения 10-30 С.
4. При работе оператор должен стоять непосредственно перед резаком.
5. Оператор должен учитывать параметры резака и не пытаться делать то, на что резак не рассчитан. Это увеличит срок службы резака и поможет достичь лучших результатов работы.
6. Оператор не должен работать с резаком в случае болезни или усталости.
7. Резак может управляться только одним оператором.
8. Оператор не должен прикасаться к лезвию ножа. В случае замены ножа оператор должен одеть защитные перчатки и использовать защитный кожух для ножа.
9. Не пытайтесь самостоятельно отремонтировать резак в случае поломки, вы должны обратиться в сервисную службу.
10. Данный резак может использоваться только для резки бумаги. Количество листов не должно превышать максимально допустимого значения, указанного в технических характеристиках резака.
11. В случае неисправности каких-либо элементов резака, они должны быть заменены.
12. Перед началом работы, все защитные приспособления должны быть проверены тщательным образом.
13. Подключайте резак только к сети 220 В + 10% 50 Гц, рассчитанную на мощность 3 кВт. Если питающая сеть нестабильна, подключайте резак через стабилизатор.
14. Розетка для подключения резака должна иметь заземляющий контакт.
15. Не подключайте резак через удлинитель, а только штатным проводом.
16. Перед включением резака всегда проверяйте сетевой кабель, он не должен быть поврежденным.
17. Резак не должен использоваться случайными лицами, особенно детьми, а только обученным персоналом.

Технические характеристики

Модель	7208
Максимальный формат (мм)	720 x 720
Максимальная высота стопы(мм)	70
Прижим бумаги	Гидравлический/ножная педаль
Привод ножа	Гидравлический
Безопасность	ИК защита
Дисплей	Тачскрин
Напряжение питания	220V 50Hz
Мощность	2400 W
Размеры резака (мм) Д*Ш*В	1485 x 2030 x 1405
Вес (кг)	465

Установка резака



1. Снимите резак с деревянного поддона, открутив крепящие его винты.
2. С помощью регулируемых ножек (14) выставите резак ровно.
3. Сняв боковые крышки рабочего стола, установите расширители рабочего стола с панелями ИК защиты правый и левый и соедините разъемы.

Описание резака.



1. Регулятор давления прижима.
2. Манометр для контроля давления.
3. Рабочий стол.
4. Дисплей – управление резаком.
5. Передняя крышка.
6. Нож
7. ИК панель защиты останавливает резак, если что-то находится в рабочей зоне
8. Кнопка поднятия прижима/ножа.
9. Кнопка опускания прижима.
10. Кнопки реза, нажимать одновременно двумя руками, чтобы произвести рез.
11. Ручной регулятор затла – с его помощью можно подвинуть затл вперед/назад, контролируя размер на дисплее.
12. Сетевой выключатель.
13. Педаль опускания прижима.
14. Регулируемые ножки.

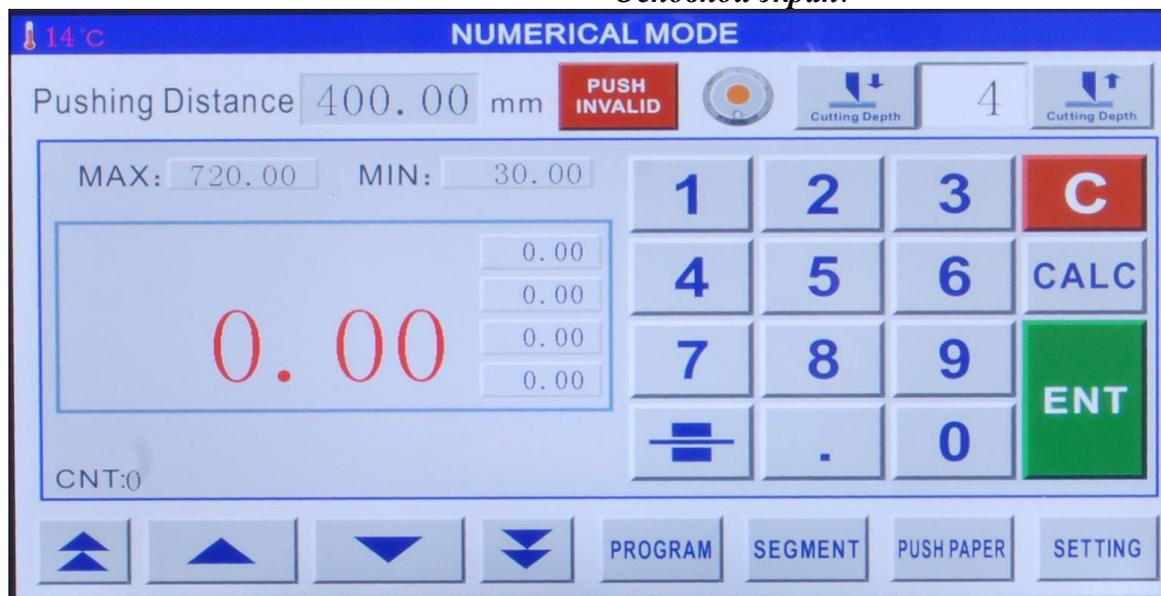
Порядок работы.

Вставьте сетевую вилку в розетку – розетка должна быть с заземляющим контактом.

Включите сетевой выключатель 12 в положение ON.

Затл начнет движение и установится на максимальном расстоянии.

Основной экран.



Pushing Distance – отображает положение затла (размер)

Pushing invalid – автоматический сдвиг затла выключен, если на него нажать – **Pushing effective** подсветится зеленым – автоматический сдвиг затла включен, т.е. после реза затл выдвинет бумагу вперед (на оператора) и вернется в исходное положение (для удобства забрать отрезанную стопу).

Рядом изображение колеса с оранжевым кружком – показывает, что ручной регулятор затла (11) включен. Если нажать – не горит оранжевый кружок – регулятор затла выключен.

Cutting depth – глубина реза. Если нож не прорезает насколько последних листов можно увеличить глубину реза стрелками вверх и вниз чем выше цифра, тем глубже будет производится рез, максимальная величина – 64, после включения функции замены ножа – обнуляется.

Внимание: следует избегать глубокого вхождения ножа в марзан, чтобы не перегружать систему привода ножа. Если нож сильно входит в марзан (без бумаги) примерно на 1-2 мм, а бумагу не до-резает, то следует заменить/перенастроить нож.

Цифровые клавиши – для набора размера – положения затла, набрать нужное расстояние и подтвердить клавишей Enter. Кнопка C – сброс набранного значения, кнопка CALC – включение калькулятора, кнопка деление пополам листа – для деления установленного значения пополам – затл передвинется на расстояние установленного значения/2.

Двойная стрелка вверх/вниз – движение затла вперед/назад на 10 мм при нажатии.

Одинарная стрелка вверх/вниз - движение затла вперед/назад на 1 мм при нажатии.

Programm – режим работы резака по программе.

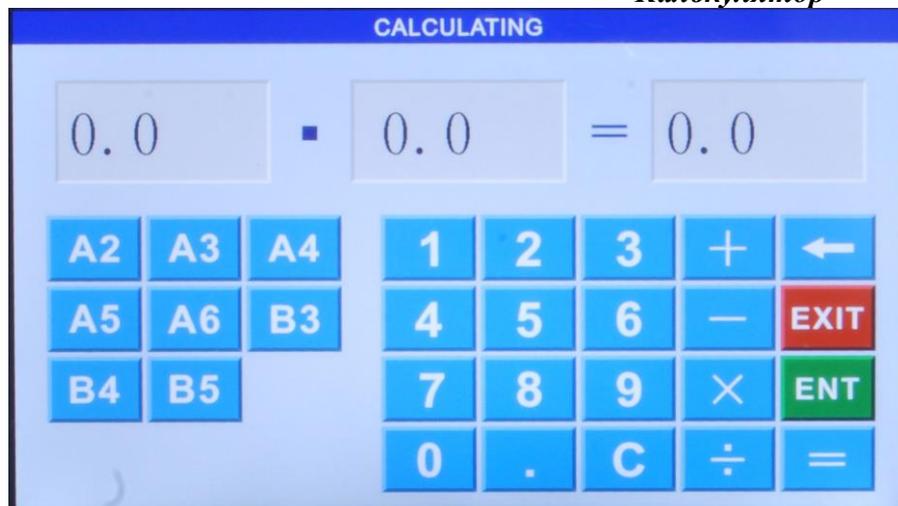
Segment – режим резки на одинаковые повторяющиеся сегменты.

Push paper – сдвиг затла на 150 мм. Нажать для сдвига затла после реза. Если не включен автоматический сдвиг затла.

Setting – настройки.

Наберите цифровыми клавишами требуемый размер и нажмите Enter. Выровняйте стопу бумаги по затлу, чтобы проверить прижим – опустите прижим ногой с помощью педали (13). Затем нажав обе кнопки реза (10) одновременно левой и правой руками, произведите рез. Произвести рез можно и не опуская прижим, т.е. нажать кнопки (10) при этом сначала опустится прижим, а затем нож. После реза можно выдвинуть стопку для удобства ее извлечения с помощью сдвига затла, нажав на кнопку Push Paper, либо включить автоматический сдвиг затла. Корректировать размер можно вручную регулятором (11) точность (1 шаг) 0,1 мм.

Калькулятор



A2, A3 и т.д. заданные величины по форматам, т.е. A2 – 420, A3 – 297 и т.д.

Кнопка Exit выход из калькулятора, т.е. возврат в основное меню.

Кнопка Enter – возврат в основное меню при этом затл установится на расстояние полученное при вычислении, т.е. то которое в поле после знака равно.

Режим работы по программе

100 программ по 30 шагов в каждой. Например подсвечиваем первый шаг, набираем 297 – enter, далее во втором 422 – enter, в третьем 420 – enter, затем нажимаем на сам номер шага – 3, это означает, что у нас три шага в данной программе. Нажимаем Enter затл установится на расстояние 1 шага 297 мм, производим рез – затл на расстояние 2 шага – 422 и т.д. После окончания (3 шаг) затл вернется в первое положение 297 мм. Чтобы запомнить программу установите нужную цифру в поле Group и нажмите кнопку **Save**. Вызвать запомненную программу – набрать нужную цифру в поле Group.



Confirm – установка затла на значение в 1 шаге

Next cut – следующее значение.

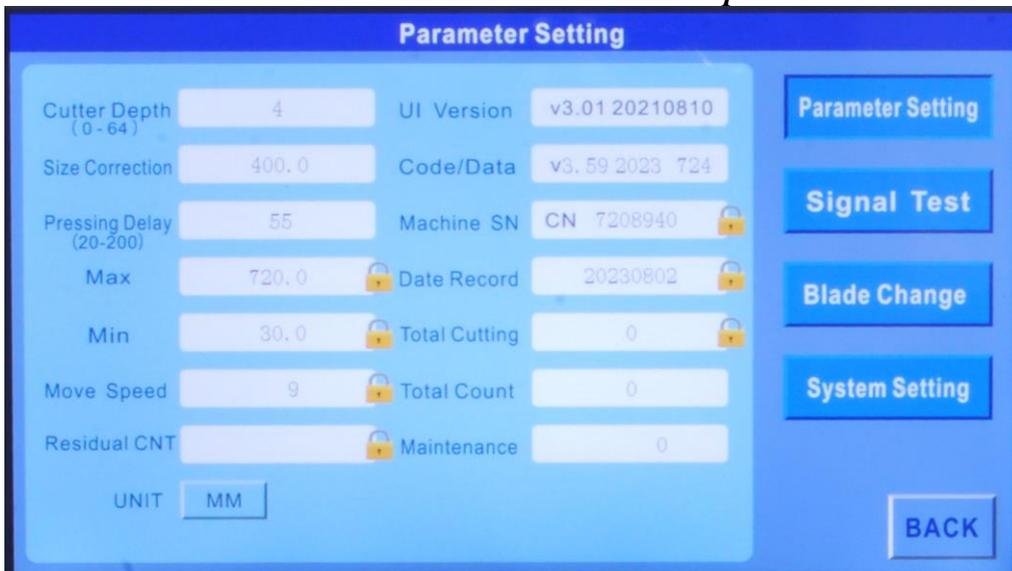
Return – выход из режима программирования.

Режим резки на одинаковые повторяющиеся сегменты



Maximum Distance – размер бумаги которую следует порезать на заданные сегменты. Segment 01, 02, 03 размер повторяющихся сегментов. Например надо порезать 210 мм на равные отрезки по 10 мм. В поле максимум вводим 210, в поле сегмент 01 вводим 10, нажимаем Confirm затл переместится в положение 210. Делаем рез затл на 200 и тд, пока не будет достигнут предел – 30 мм, затем затл вернется в положение 210. Если требуется резать на несколько равных отрезков то добавить значения в поля сегмент 02 и 03. Выход из режима кнопка – Return.

Настройки

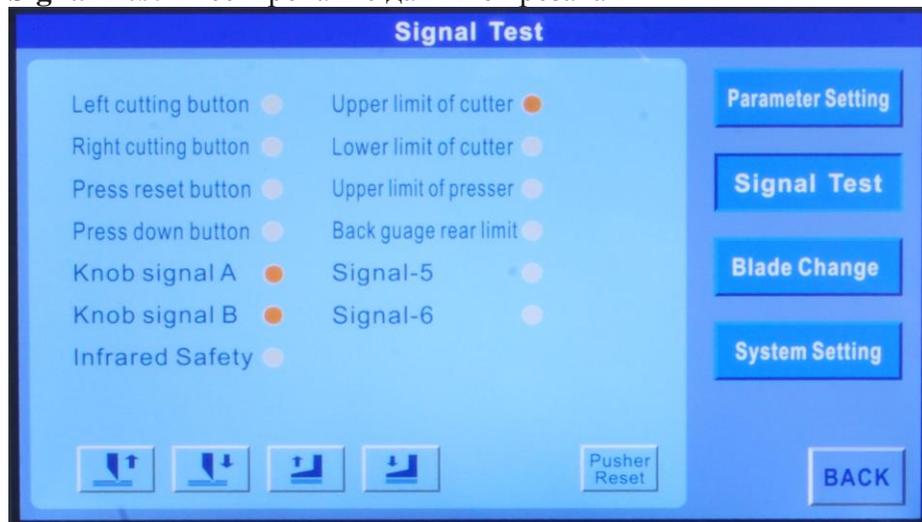


Cutter Depth - глубина реза. Если нож не прорезает насколько последних листов можно увеличить глубину реза стрелками вверх и вниз чем выше цифра, тем глубже будет производится рез, максимальная величина – 64.

Size Correction – корректировка размера затла. Если размер не совпадает – например требуется порезать 220 и затл установлен в положении 220, но порезав получаем лист с размером 221 мм, то следует в данное поле ввести реальный размер – в данном случае 221 и выйдя из меню настройки – кнопка Back, перезагрузить (выключить и включить) резак.

Pressing Delay время работы прижима, т.е. время за которое создается давление на прижим в процессе опускания. Регулируется от 20 до 200, чем выше цифра, тем дольше будет создаваться давление на прижиме.

Signal Test – тестирование датчиков резака



Blade Change – режим замены ножа, при его включении нажатие двух кнопок реза (10) приведет только к опусканию ножа, причем нож останется в нижнем положении, для возврата ножа вверх следует выйти из режима замены ножа и нажать кнопку возврата прижима/ножа (8).

System Setting – системные настройки – доступ только для специалистов.

Регулировка давления.

С помощью клапана 1 — находящегося г/д манометром 2, производится регулировка давления прижима. По часовой стрелке — увеличение давления, против часовой стрелки — уменьшение давления. Рабочий диапазон давления в резаке: 2-4 мРА. **Превышение максимального давления 6 мРА не допустимо.**

Замена ножа и марзана.



Внимание: данную операцию производить в перчатках, с особой осторожностью, т.к. лезвие ножа очень острое.

1. В верхнем положении ножа выкрутите винт 1 крепящий нож (рис 3), т.е. крайний левый винт.
2. Включив режим замены ножа Blade Change нажмите кнопки реза (10), чтобы опустить нож вниз.

3. Выкрутите винт 5 крепящий нож (рис 3) т.е. крайний правый винт, выкрутите винты ограничители (находящиеся сверху держателя ножа) но не до конца (рис 6) нажмите кнопку возврата прижима/ножа (8) выйдя из режима замены, для возврата ножа в верхнее положение.
 4. В место винтов 2 и 4 крепящих нож вкрутите ручки (входят в комплект поставки) до упора (рис 2). В этом месте на держателе ножа есть проточки.
 5. Выкрутите последние винты крепящие нож.
 6. Ослабив прижим ручками вынуть нож, движением вниз и вправо.
 7. Установить новый нож, повторив пункты 1-5 в обратном порядке.
 8. Установив нож, не затягивая винты крепящие нож – крайние винты должны быть утоплены в держатель и не выступать за край, марзан должен быть установлен чистой не используемой стороной. Положив бумагу 80 гр по всей длине реза, опускаем нож в крайнее нижнее положение кнопками реза (10), включив функцию Blade Change. Далее винтами ограничителями сверху держателя ножа (Рис. 6) опускаем нож вниз, начиная с правого винта, до тех пор пока бумага под ножом не будет порезана.
 9. Затягиваем винты крепящие нож, поднимаем нож вверх кнопкой (8), отключив функцию замены ножа. Положив бумагу по всей ширине реза, делаем пробный рез – помните, что параметр **Cutting depth** обнулен, т.е. равняется нулю. Выставите нужный, чтобы нож резал бумагу, но несильно входил марзан. Начать можно с цифры 3, если не прорезает, то увеличивать цифру – глубину реза.
 10. Если бумага прорезана неравномерно, то винтами ограничителями (находящимся сверху держателя ножа) затягиваем ту сторону которая не прорезана (рис 6), предварительно ослабив винты крепящие нож под винтом ограничителем.
- Регулировку ножа производить на чистой поверхности марзана, т.е. неиспользованной.*
- Одну сторону марзана можно использовать 2 раза, развернув марзан на 180 градусов, т.е. один марзан можно использовать 4 раза.*
12. Чтобы заменить, развернуть марзан – подцепите его нажав на рычажок справа и извлеките марзан. Далее перевернув или заменив марзан установите марзан на прежнее место, если марзан не входит до конца то опустите прижим, чтобы опустить марзан до конца.

Смазка и обслуживание.

1. Смазывайте резак один раз в полгода.
2. Отключите резак от сети. Откройте и смажьте след. части: привод прижима, привод затла, держатель ножа. Держатель ножа смазывать с правой стороны – когда нож опущен и с левой – когда нож поднят.
3. Производя смазку, избегайте попадания солидола, литола, масла и т.д. на электрические провода и платы.
4. Избегайте попадания под нож твердых предметов.
5. Категорически запрещается резать бумагу со скрепками, скобами и т. д.
6. Если требуется снять крышку над ножом (на которой находится дисплей), то открутите крепящие винты и подняв правый край, отсоедините разъем дисплея со стороны крышки затла. Только после отсоединения разъема снимайте крышку вверх.

Гарантийные обязательства

Гарантия на резак – 12 месяцев со дня покупки, при условии отсутствия механических или электрических повреждений, возникших по вине потребителя, а также вследствие неправильной эксплуатации аппарата, его хранения и попытки самостоятельного ремонта.